



**AYUNTAMIENTO DE
MONTEJÍCAR (GRANADA)**

INSCRIPCIÓN CAMPAMENTO DE VERANO DE MONTEJÍCAR

NOMBRE Y APELLIDOS:

DNI:

FECHA NACIMIENTO:

DIRECCIÓN:

TELÉFONO:

**PRECIO INSCRIPCIÓN 30 €, SE PUEDE ABONAR EN CUALQUIER
OFICINA DE MONTEJÍCAR (BMN Caja Granada o Caja Rural)**

En _____, a ____ de _____ 2017